

Repertorio n. **11.523** - - - - Raccolta n. **9.354**.

**ATTO COSTITUTIVO DI ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE - ONLUS**

**REPUBBLICA ITALIANA**

L'anno duemilaquattordici, addì otto del mese di maggio.

8 maggio 2014

In Pesaro, nel mio studio in Piazzale Lazzarini n.35. Innanzi a me Dottor **NELSON ALBERTO CIMMINO**, Notaio residente in Pesaro, iscritto al Ruolo del Collegio Notarile dei Distretti Riuniti di Pesaro e Urbino, sono presenti i signori:

- **PANDOLFI Alessandro**, insegnante, nato a Pesaro l'8 novembre 1976, residente a Pesaro, Strada Montegranaro n. 85, c.f. PND LSN 76S08 G479A;
- **TAMBASCIA Carmine**, studente, nato a Benevento l'11 luglio 1985, residente a Pesaro, Strada dei Colli n. 17/i, c.f. TMB CMN 85L11 A783Q;
- **DE NOTARIS Chiara**, studentessa, nata a Pesaro il 22 settembre 1991, residente a Pesaro, Via Lanza n. 96, c.f. DNT CHR 91P62 G479T;
- **BIANCHINI Davide**, ingegnere, nato a Cattolica (RN) il 10 dicembre 1986, residente a Pesaro, Viale Trieste n. 245, c.f. BNC DVD 86T10 C357C;
- **ROTELLA Federico**, libero professionista, nato a Pesaro il 16 luglio 1985, residente a Pesaro, Piazza S. Anna del Boncio n. 30, c.f. RTL FRC 85L16 G479D;
- **SANTORI Francesco**, in attesa di occupazione, nato a Pesaro il 21 dicembre 1992, residente a Pesaro, Via G. Picciola n. 62, c.f. SNT FNC 92Y21 G479S.

Detti comparenti, cittadini italiani della cui identità personale io Notaio sono certo, mi richiedono di ricevere il presente pubblico atto con il quale convengono e stipulano quanto segue.

**ART.1** - Viene costituita ai sensi e per gli effetti della Legge 7 dicembre 2000 n. 383 e del D.Lgs. n. 460 del 4 dicembre 1997 una associazione denominata **"SENTINELLE DELL'ENERGIA-SELENE - ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE - ORGANIZZAZIONE NON LUCRATIVA DI UTILITÀ SOCIALE"**, in breve **"SENTINELLE DELL'ENERGIA-SELENE - APS - ONLUS"**.

**ART.2** - L'associazione ha sede in Pesaro, Viale Trieste n. 245.

**ART.3** - L'associazione è retta dallo statuto formato da 19 (diciannove) articoli che i comparenti mi esibiscono ed io Notaio, firmato dai comparenti stessi e da me Notaio, allego al presente atto sotto la lettera **"A"** per formarne parte integrante e sostanziale, previa espressa e concorde dispensa dei comparenti di darne lettura.

A detto statuto i componenti fanno pieno ed espresso riferimento per quanto riguarda lo scopo, l'oggetto e le finalità, il patrimonio, gli organi sociali, il bilancio e per quant'altro non previsto nel presente atto costitutivo.

**ART. 4** - Il primo Comitato Direttivo dell'associazione viene costituito da n. 4 (quattro) membri, in persona dei signori BIANCHINI Davide (Presidente), ROTELLA Federico (Vice Presidente), PANDOLFI Alessandro (Segretario) e SANTORI Francesco.

I medesimi dichiarano di accettare la carica a far tempo da oggi e dichiarano di non versare in alcuna delle cause di ineleggibilità o decadenza previste dalla legge o dallo statuto.

**ART. 5** - La quota di iscrizione dei soci dell'associazione per il corrente anno 2014 (duemilaquattordici) viene stabilita dai soci fondatori in euro 5,00 (cinque).

**ART. 6** - Imposte e spese del presente atto, sua registrazione e dipendenti formalità sono a carico dell'associazione.

Il presente atto è esente da bollo ai sensi dell'art. 17 del D.Lgs. n. 460 del 4 dicembre 1997.

-----  
E richiesto io Notaio ho redatto il presente pubblico atto del quale ho dato lettura ai componenti che, a mia domanda, lo confermano e lo approvano, dichiarandolo conforme alla propria volontà e sottoscrivendolo alle ore dodici e minuti cinquantacinque (ore 12:55).

Dattiloscritto da persona di mia fiducia su sistema elettronico e completato di pugno da me Notaio, il presente atto consta di fogli due per facciate quattro e della quinta sin qui.

F/to Davide Bianchini  
" Chiara De Notaris  
" Carmine Tambascia  
" Francesco Santori  
" Alessandro Pandolfi  
" Rotella Federico  
" Nelson Alberto Cimmino (sigillo)

=====